

TS-T730II

INPUT 180W MAX.
EQUIVALENT TO 4 Ω

カーステレオ用置型スピーカー
φ29 mm チューンアップトウイーター

取扱説明書

正しくご使用いただくために、必ずこの取扱説明書を最後までお読みください。
お読みになったあとは、保証書と一緒に大切に保管してください。
また、お車への取付けは販売店様にご相談ください。

※ハイレゾ品質での音楽再生をより確かなものとするためには、プレーヤーからスピーカーまで全てハイレゾ対応製品でカーオーディオシステムを構成することをお勧めします。

Hi-Res AUDIO 当社は日本オーディオ協会のハイレゾ定義に準拠した製品にこのロゴを冠して推奨しています。ロゴは登録商標です。

●付属品

- | | | | |
|---|----|-------------|----|
| ① 取付金具
(ロータリースペーサーおよび、トウイーターユニット固定用) | ×2 | ⑥ コの字金具 | ×2 |
| ② クッション
薄手 | ×2 | ⑦ クッション | ×1 |
| ③ クッション
厚手・袋入り | ×2 | ⑧ ロックタイ | ×4 |
| ④ φ4 mm×14 mm | ×2 | ⑨ ネットワークコード | ×2 |
| ⑤ φ3 mm×7 mm
低頭ネジ | ×2 | ⑩ コネクター | ×4 |

配線時、必要に応じてコネクター⑩を使用し、配線を行ってください。
配線後、必要に応じてクッション⑦およびロックタイ⑧を使用し、配線処理を行ってください。

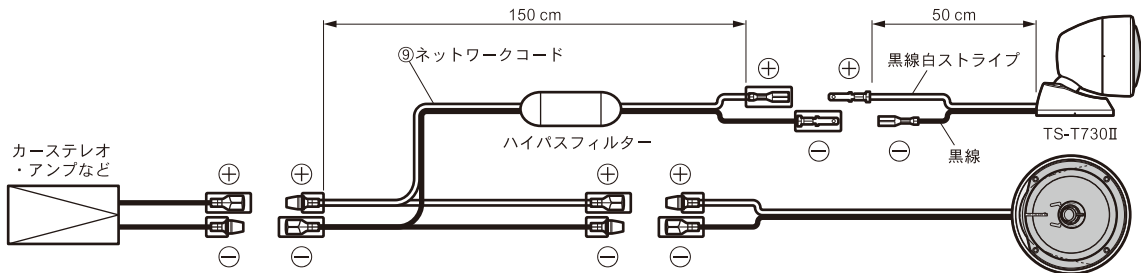
●コネクター⑩の使用方法 ※極性に注意してください。(黒線白ストライプ：⊕、黒線：⊖)

- ① ネットワークコード⑨をカットします。
- ② 凸部側を付属のネットワークコード、反対側を車両用スピーカーコードにします。
※逆にすると接続不良になりますので注意してください。
- ③ 溝にコードを合わせ、プラスチックのカバーを折り曲げてフックがはまるまで潰します。
反対側も同様に潰します。

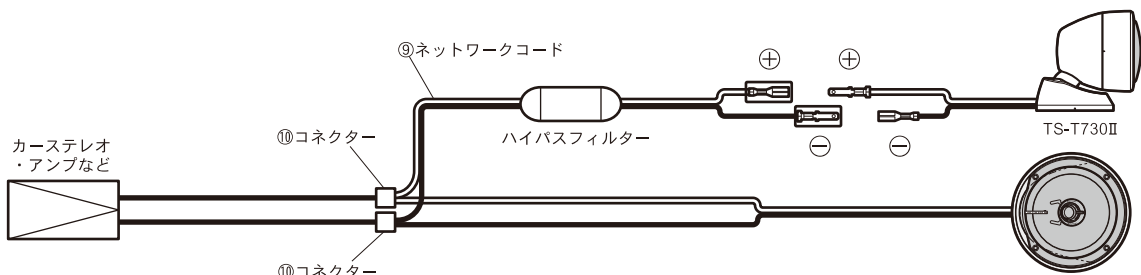
●接続方法

⚠注意 接続部の端子が絶縁カバーで覆われていることを確認し、カバーが外れないようテープなどを巻いて固定してください。端子が車両の金属部に接触すると、火災や故障の原因となります。

接続例 1



接続例 2



※しっかり接続しているか確認してください。

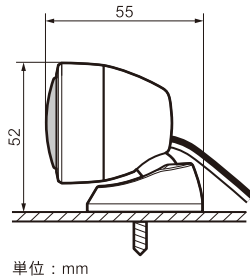
●取付方法

※取付ける位置の湿気、ホコリ、汚れ、油分などを取除いてください。

●取付方法A

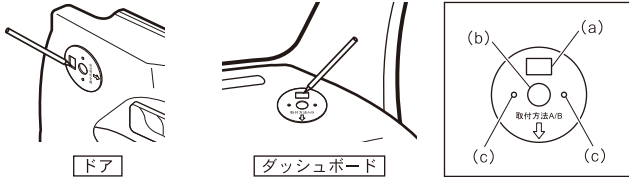
ロータリースペーサーを使用して、取付ける方法

※ロータリースペーサーを使用して取付ける場合は、ツイーターの回転に合わせてコードが引っ張られるため、コードがつっぱって断線する恐れがあります。コードに余裕を持たせてください。



単位：mm

1. ツイーターの取付位置を決めたら、個装ケース蓋部より切り抜いた型紙を使用し、音を出したい方向に矢印を合わせ、四角穴(a)と丸2箇所(b、c)にマーキングをします。丸(c)は、2.穴あけ加工作業がしやすいどちらか一方を選択し、マーキングしてください。



ドア

ダッシュボード

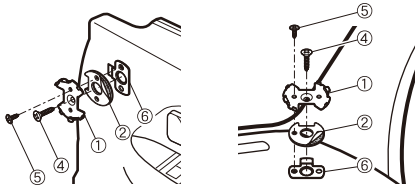
2. 四角穴(a)と丸(b)の2箇所(丸(c)は、3.穴あけ加工作業がしやすいどちらか一方を選択し)にマーキングの通り穴を開けます。また、丸(c)の選択した側にネジ⑤用の下穴を開けます。



ドア

ダッシュボード

3. コの字金具⑥を内装にはさみ込み、丸穴に合わせて取付金具①をクッション②で貼付け、ネジ④・ネジ⑤で止めます。

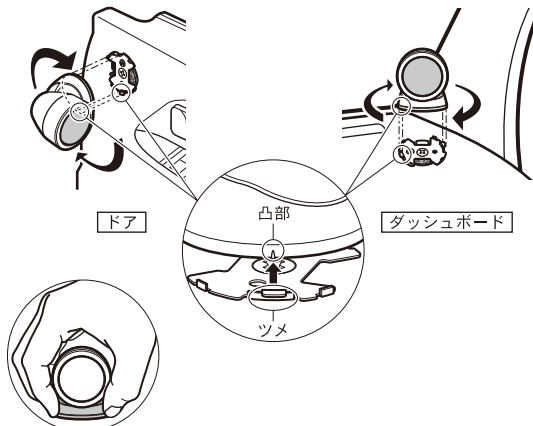


ドア

ダッシュボード

※車両側が曲面でクッション②での密着が不十分な場合、クッション③を使用してください。

4. ロータリースペーサー下部の凸部に取付金具①のツメを合わせ回し止めます。



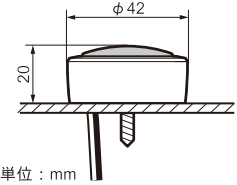
ドア

ダッシュボード

スピーサーの□部を持って回し止めます。

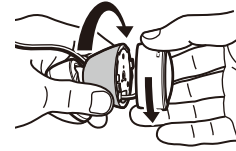
●取付方法B

ロータリースペーサーを使用しないで、取付ける方法



単位：mm

1. □部のロータリースペーサー部分を持ち、ロータリースペーサーを奥側へ、carrozeriaの文字がある部分は手前側へ回し、外します。



2. ツイーターの取付位置を決めたら、個装ケース蓋部より切り抜いた型紙を使用し、四角穴(a)と丸2箇所(b、c)にマーキングをします。丸(c)は、3.穴あけ加工作業がしやすいどちらか一方を選択し、マーキングしてください。



ドア

ダッシュボード

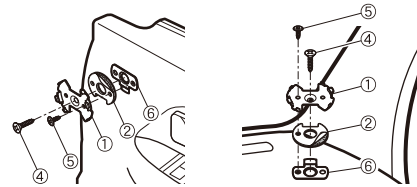
3. 四角穴(a)と丸(b)の2箇所(丸(c)は、3.穴あけ加工作業がしやすいどちらか一方を選択し)にマーキングの通り穴を開けます。また、丸(c)の選択した側にネジ⑤用の下穴を開けます。



ドア

ダッシュボード

4. コの字金具⑥を内装にはさみ込み、丸穴に合わせて取付金具①をクッション②で貼付け、ネジ④・ネジ⑤で止めます。

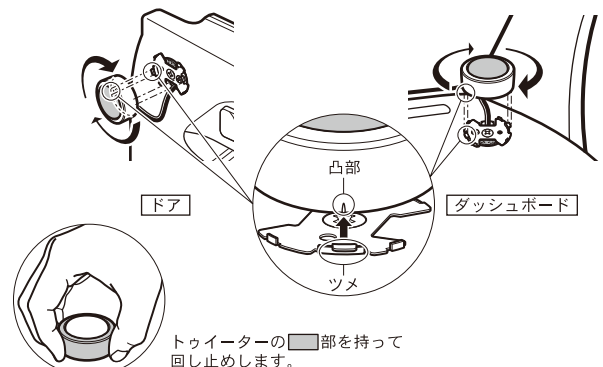


ドア

ダッシュボード

※車両側が曲面でクッション②での密着が不十分な場合、クッション③を使用してください。

5. ツイーター下部の凸部に取付金具①のツメを合わせ回し止めます。



ドア

ダッシュボード

ツイーターの□部を持って回し止めます。